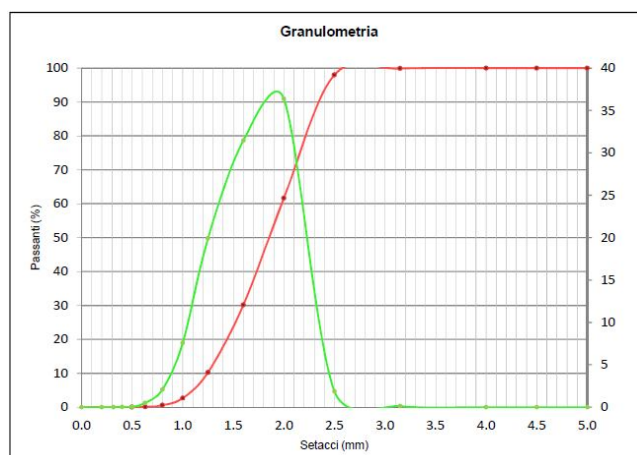


## SCHEMA TECNICA PRODOTTO

<b>DENOMINAZIONE:</b> FILL RUBBER EVOLUTION PRO
<b>CATEGORIA:</b> Intaso Prestazionale in Gomma Vulcanizzata Nobilitata
<b>CONFORMITÀ:</b> Conforme ai requisiti della F.I.G.C. – LND. Regolamento 2013
<b>DESCRIZIONE:</b> SBR da pneumatici fuori uso (PFU) rivestito con resina poliuretanic di colore verde (processo di nobilitazione). Granulometria: 0,8 ÷ 2,5 mm.
<b>PRODUZIONE:</b> Prodotto ottenuto mediante la triturazione meccanica di PFU, vagliatura e separazione dalle fibre metalliche e tessili.
<b>APPLICAZIONE:</b> Intaso prestazionale elastomerico per campi di calcio in erba sintetica.
<b>PERCENTUALE DI MATERIALE RICICLATO:</b> 100%
<b>IMBALLAGGIO:</b> Sacconi

STATO FISICO: elastomero solido
COLORE: verde
pH: 7,3-7,9
AUTO-INFIAMMABILITÀ: 430°C
DENSITÀ APPARENTE: 500 ±15% Kg/m3
FORMA DEI GRANULI : A2-B3 (secondo la EN 14955)
Invecchiamento accelerato tramite ESPOSIZIONE UVB: variazione non significativa
RESISTENZA ALL'ABRASIONE tramite Lisport a 20200 cicli: variazione non significativa
SOLIDITÀ DEL COLORE dopo l'esposizione agli UVB 313nm: Scala di grigi: 4. Conforme
SOLIDITÀ DEL COLORE dopo l'esposizione all'acqua calda: Scala di grigi: 5. Conforme
SOLIDITÀ DEL COLORE dopo l'esposizione all'aria calda: Scala di grigi: 4-5. Conforme
SCANNING ELECTRON MICROSCOPE: Nessun metallo pesante rilevato
Analisi degli ELUATI (DIN 18035-7): conforme

GRIGLIA (mm)	PESO (gr.)	%
0,4	0,0	0
0,5	0,1	0
0,63	0,4	0
0,8	3,0	1
1	13,5	3
1,25	51,4	10
1,6	150,9	30
2	308,2	62
2,5	490,0	98
3,15	499,3	100
4	500	100
<b>TOTALE</b>	<b>500,00</b>	<b>100</b>



Allegato:

RAPPORTO DI PROVA LABOSPORT 16-0467IT del 31 gennaio 2017.