

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO

Nome commerciale:	POLVERINO 0-0.8 mm	
Descrizione:	Polverino di gomma di granulometria compresa tra 0 e 0.8mm	
Produzione:	Materiale ottenuto dalla triturazione meccanica di Pneumatici Fuori Uso CER 16.01.03. Percentuale di riciclato pari al 100%. Unità di misura: Kg	
Flusso	- Stallonatura, I°-II° Triturazione, Granulazione - Raffinazione: Polverino 0-0.8, Granulo 0,8-2.5, Granulo 2.5-4,0mm	
Applicazione	Usi pertinenti e consigliati: Arredo urbano stradale, attrezzature per il gioco e strutture ludiche pavimenti per interni ed esterni, prodotti per florovivaistica, prodotti per l'edilizia, impianti sportivi, asfalto drenante, prodotti per l'ingegneria civile	
Avvertenze	Si consiglia di conservare il prodotto all'interno.	
Dati Tecnici:		
Proprietà fisiche e chimiche	Stato fisico: solido granulare Granulometria < 0.8mm Colore: nero Forma: polverino Odore: tipico della gomma Peso specifico: >1 pH: non applicabile Densità: 500 Kg/m³ (CNR IRSA Q64) Temperatura di decomposizione >250°C Estratto in acetone 9,22g/100g	Temperatura di auto accensione >173°C Solubilità in acqua: insolubile Punto di infiammabilità: non disponibile Limite inferiore di esplosività: non disponibile Limite superiore di esplosività: non disponibile Proprietà ossidanti: non disponibile

Ai sensi della 67/548/CEE, aggiornato dal Reg. CE 1272/2008 e 99/45/CEE questo prodotto non viene considerato pericoloso. Gli additivi chimici, compresi antiossidanti, stabilizzanti, antistatici sui vari formulati del sottoprodotto potrebbero essere formulati per una concentrazione totale inferiore all'1% p/p.

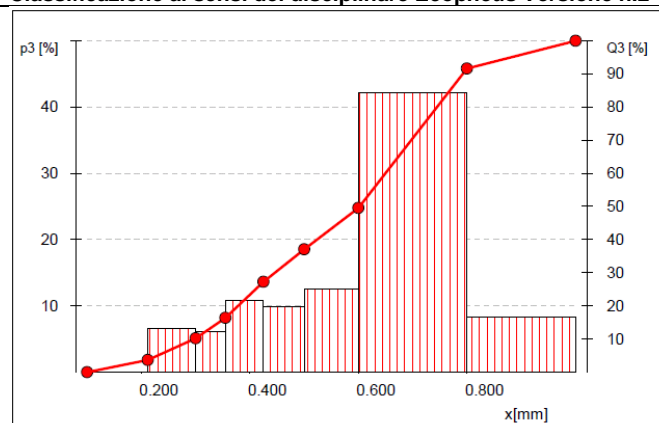
INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Nome	CAS No.	EC	Contenuto %
Nero fumo (carbon black)	1333-86-4	215-609-9	20-25%
Silicato di magnesio	14807-96-6	238-877-9	6-7%
Silicati di alluminio	1332-58-7	310-194-1	
Ossido di zinco	1314-13-2	215-222-5	1.5-2%
Olio TDAE	64741-88-4	265-090-8	<20%
Olio a bassa viscosità	64742-65-0	265-169-7	<20%
Olio naftenico	64742-52-5	265-155-0	<20%
Olio TDAE	68783-04-0	272-180-0	<20%

CONTENUTO DI METALLO LIBERO E FIBRE LIBERE (rapporto di prova interno del 12/05/2017- Lotto 19-132)

Frazioni	Massa (g)	%	Metodi di prova
Campione	174.48	100	UNI CEN/TS 14243:2010
Gomma	174.48	100	UNI CEN/TS 14243:2010
Tessile	tracce	0,00	UNI CEN/TS 14243:2010
Acciaio	0,00	0,00	UNI CEN/TS 14243:2010

Classificazione ai sensi del disciplinare Ecopneus Versione n.2- Luglio 2015- **Metallo libero—Classe A, Fibre Libere--- Classe A**



Curva granulometrica del 24/01/2017- Lotto 03-20

Size class [mm]	Serial No.	p3 [%]	Q3 [%]
< 0.212	7069206	3.7	3.7
0.212 - 0.300	7067560	6.6	10.2
0.300 - 0.355	7061242	6.2	16.4
0.355 - 0.425	7061534	10.8	27.2
0.425 - 0.500	16002996	9.8	37.1
0.500 - 0.600	7064321	12.5	49.5
0.600 - 0.800	7063322	42.1	91.6
0.800 - 1.000	15026043	8.4	99.9
> 1.000	7058237	0.1	100.0

Classificazione ai sensi del disciplinare tecnico Ecopneus Versione n.2- Luglio 2015

Granulometria Classe B

Li 16/05/2017

specifiche merceologiche		codice di classificazione UNI 11610-2			
origine	granulometria	acciaio libero	tessile libero	altre impurità	ICG
Mx-1 (B-C-D)	0-0,8 mm	1 [s]	1 [t]	1 [i]	3 [ICG]

SCHEMA DI FLUSSO DELLA LAVORAZIONE
 IMPIANTO DI RICICLAGGIO DI PNEUMATICI FUORI USO

R13

