



Ecoplus srl
Via Monviso 6
27040 Portalbera (Pv) Italia
info@ecoplusitaly.com
www.ecoplusitaly.com
tel +39 02 552 13 741
cell. +39 339 220 90 80

SCHEDA TECNICA 219/2-PO

NOME COMMERCIALE: ECOHORSE 100.400.2
ECOHORSE 125.400.2

IMPIEGO:

Piastra antiscivolo - utilizzo quale pavimentazione nelle scuderie.

CARATTERISTICHE SALIENTI DEI PRODOTTI:

Ecohorse 100.400.2

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| dimensioni teoriche singola piastra | cm 100 x 400 |
| spessore teorico singola piastra | cm 2 |
| peso teorico singola piastra | kg. 85/90 |
| dimensioni teoriche singola piastra | mt. 4 |
| densità | alta densità |
| finitura superiore piastra | disegnazione romboidale |

Ecohorse 125.400.2

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| dimensioni teoriche singola piastra | cm 125 x 400 |
| spessore teorico singola piastra | cm 2 |
| peso teorico singola piastra | kg. 108/115 |
| dimensioni teoriche singola piastra | mt. 5 |
| densità | alta densità |
| finitura superiore piastra | disegnazione romboidale |



ESEMPI DI UTILIZZO:

A puro **titolo esemplificativo** ma non limitativo si elencano possibili modi di utilizzo delle piastre all'interno della scuderia:

- **Corridoio**
- **Lavaggio**
- **Mascalcia, Veterinario**

MATERIALI:

Conglomerati di granuli di gomma ricavati da pneumatici esausti opportunamente trasformati, materiali riciclati di prima selezione compattati a caldo e sotto pressione mediante utilizzo di legante e pigmentati ove necessario. Tolleranze dimensionali conseguenti del processo di lavorazione a caldo.

Materia prima e seconda lavorazione del prodotto di origine italiana.

Mono strato omogeneo

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL GRANULO

- Granuli esenti da sostanze pericolose ai sensi della direttiva 67/548/CEE e Decreto Legislativo 65/2003 e relativa classificazione.
- **PROPRIETÀ CHIMICHE E FISICHE DEL GRANULO ALLO STATO DI ORIGINE**

| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| Stato fisico: | solido, granulare |
| Colore: | nero |
| pH: | non applicabile |
| Punto di fusione: | non applicabile |
| Punto di ebollizione: | non applicabile |
| Viscosità: | non applicabile |
| Pressione di vapore: | non applicabile |
| Densità apparente: | 485 kg/m ³ |
| Densità min - max: | 455 - 515 kg/m ³ |



| | |
|----------------------|------------|
| Idrosolubilità: | insolubile |
| Liposolubilità: | insolubile |
| Auto-infiammabilità: | 370° C |

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL LEGANTE

Sistema mono componente indurente all'umidità da utilizzare come legante elastico per materiali compositi e come legante di granuli di gomma.

- CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

| CARATTERISTICHE | UNITÀ | COMPONENTI | METODO DI ANALISI |
|-------------------------|-------------------|------------|-------------------|
| Densità (25° C) | Kg/m ³ | 1100 | G 133-08 |
| Viscosità (25° C) | mPa.s | 3200 | G 133-07 |
| Contenuto NCO | % | 10 | G 133-06 |
| Stabilità di stoccaggio | giorni | 180 | |

- CARATTERISTICHE MECCANICHE

| CARATTERISTICHE | UNITÀ | VALORE | METODO DI ANALISI |
|-----------------|-------------------|-----------|-------------------|
| Densità | Kg/m ³ | 1000/1100 | ISO 845 |

Tutte le caratteristiche dei prodotti base sono ottenute dalle informazioni dei singoli fornitori



PROCESSO DI LAVORAZIONE PER LA PRODUZIONE DELL'ELEMENTO ECOHORSE TEMPO MEDIO DI STABILIZZAZIONE

- Dosaggio automatico dei componenti per miscelazione granulo + legante + pigmento ove previsto
- Utilizzo stampi nei vari formati e dimensioni
- Ad elevata compressione
- A temperatura
- A tempo in funzione dei parametri
- Stabilizzazione a caldo
- Stabilizzazione a freddo
- Ciclo di stabilizzazione 20/30 minuti a caldo + 40/60 minuti a freddo

La Eco plus svolge una costante ricerca dei materiali e sviluppo tecnologico dei processi produttivi ed applicativi. La scrivente si riserva il diritto di apportare, senza preavviso, modifiche e migliorie nell'ambito della propria produzione.

Le dimensioni menzionate si riferiscono alle dimensioni degli stampi; le dimensioni delle piastre sono soggette a parziale restringimento in fase di produzione. Tolleranze dimensionali in relazione al processo produttivo a caldo.

CARATTERISTICHE DEL MANUFATTO

RESISTENZA ALL'UMIDITÀ

- ottima

RESISTENZA AL GELO

- ottima

ASSORBIMENTO ALL'IMPATTO

- ottimo



RESISTENZA A COMPRESSIONE

- ottima

RESISTENZA A TRAZIONE

- ottima

CARATTERISTICHE:

- Materiale **alta densità**
- Superficie superiore stampata con **finitura ad impronta romboidale**
- Antisdrucciolo
- Insonorizzante
- Isolante
- Antigelivo
- Non modifica la propria densità e consistenza se bagnato

DIMENSIONI:

Ecohorse 100.400.2 dimensioni teoriche cm 100 x 400

Ecohorse 125.400.2 dimensioni teoriche cm 125 x 400

Ecoplus srl
Via Monviso 6 27040 Portalbera (Pv) Italia
info@ecoplusitaly.com
www.ecoplusitaly.com
tel. +39 02 552 13 741
cell. +39 339 220 90 80

Ecoplus si riserva il diritto di apportare modifiche e/o migliorie senza preavviso. . le caratteristiche dei componenti sono desunte dalle schede dei subfornitori